



El taller de El Berrón es el más moderno y completo de la red de FEVE.

Red de talleres de Feve, mantenimiento de trenes y trabajos para el exterior

MIGUEL JIMÉNEZ

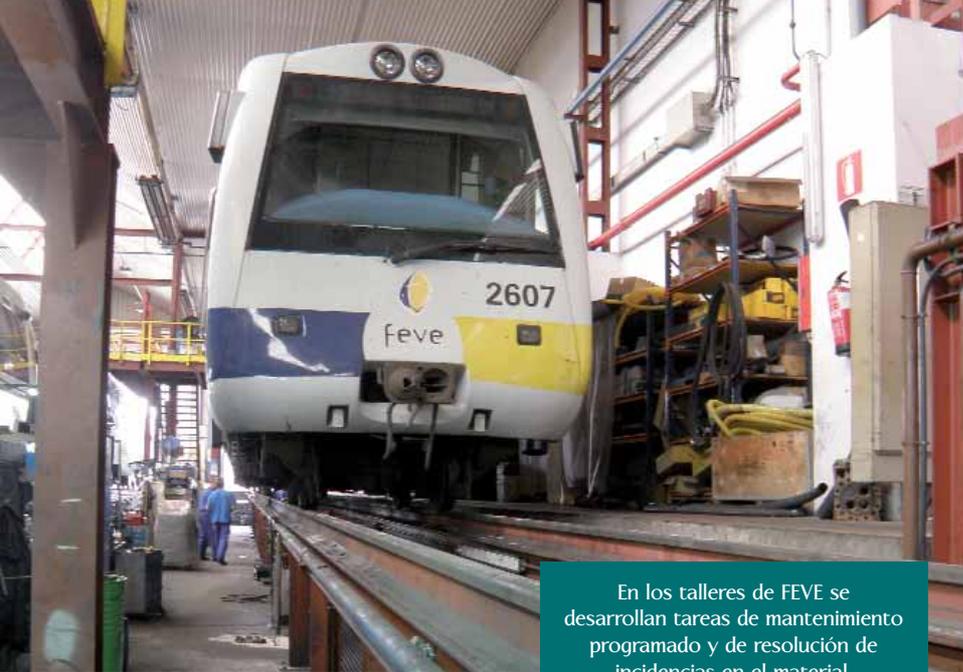
Feve dispone su red básicamente en el norte de España, contando con una pequeña línea en la región de Murcia. Sobre esta red, de unos 1.200 kilómetros de vías, discurre una variada flota de trenes, ya sean automotores diesel o eléctricos para el servicio de viajeros o trenes de composición convencional, locomotoras con coches o vagones, para el movimiento de viajeros y mercancías. En la actualidad Feve opera una flota de 1.150 vehículos: 94 unidades de viajeros, 56 locomotoras y 1.000 vagones.

Toda esta flota tiene asegurado su mantenimiento en su propia red de talleres, diez en total, que esta empresa tiene distribuidos estratégicamente por toda malla de vías. En ellos se realiza un trabajo cotidiano vinculado tanto con la resolución de las averías (mantenimiento correctivo) que estos trenes puedan tener en el

Los talleres son una pieza clave en cualquier empresa ferroviaria. La flota de trenes debe contar con una serie de medios técnicos y humanos, estratégicamente distribuidos en su red, que aseguren su circulación. Y estas tareas han de afrontarse desde dos perspectivas: el mantenimiento sistemático, para asegurar su operatividad óptima, y la resolución de incidencias y averías. En esto colaboran los diez talleres de la red de Feve.

marco de su trabajo, como todos los trabajos que de manera regular y con carácter preventivo se ejecutan en todos los trenes para

minimizar el riesgo de incidencias. Estos ciclos de mantenimiento tienen una periodicidad muy regulada,



MIGUEL JIMÉNEZ

En los talleres de FEVE se desarrollan tareas de mantenimiento programado y de resolución de incidencias en el material.

con una serie parámetros a revisar de forma mensual, trimestral, cuatrimestral o anual, con cambios de rodadura, calado y decalado de ruedas, inspección de ejes por ultrasonidos, trabajando en los diferentes subconjuntos de los trenes: bogies, cajas de cambios, cilindros, motores, transmisiones, compresores. También se hacen trabajos de delineación, suministro de repuestos ferroviarios.

En esta misma línea cabe situar el apoyo a los contratos que Feve ha suscrito con otras administraciones ferroviarias, como la costarricense Incofer, para la venta de material móvil de segundo uso, los cuales llevan implícitos una asistencia técnica para su puesta en marcha en la nueva red americana (con un aumento del ancho de rodadura) y la provisión de repuestos para el material, incluso con el envío de personal de apoyo durante un tiempo para la primera fase de implantación. Esta línea de colaboración internacional incluye la acogida en los talleres de personal técnico de estos

ferrocarriles para que asimilen los protocolos de mantenimiento de Feve para su ulterior aplicación en sus ferrocarriles.

Asimismo estos talleres realizan la recepción de todo el nuevo material móvil de Feve, ya sea de

tracción o remolcado, de viajeros o cargas, realizando la asistencia técnica, el montaje final y validando las pruebas en vía antes de su puesta en servicio.

Los mecánicos de Feve

Doscientos cincuenta ferroviarios desarrollan su labor en estas instalaciones, básicamente personal de taller y una pequeña proporción de personal administrativo, tanto en la parte corporativa como en la gestión de cada taller. Un rasgo novedoso en el sector del mantenimiento de material es que estos talleres registran la incorporación de mujeres en puestos que, tradicionalmente, habían sido masculinos, teniendo ya oficialas en diversas

Colaboración con otras empresas

En estos grandes talleres Feve desarrolla también trabajos para el exterior, básicamente para empresas constructoras del sector ferroviario, vinculadas a obras en la red de ancho métrico, con las revisiones periódicas que exige la ley o actuaciones puntuales de resolución de problemas. En otras ocasiones se han cedido instalaciones, como la nave de pintura de trenes, para trabajos en vagones o coches que rehabilitan otras empresas del sector ferroviario, o también otras tareas de trabajo ferroviario muy especializado (torneado de ruedas, revisión cajas de grasa...).

En esta línea de rentabilización de las instalaciones, Feve ha alquilado los talleres de Pravia y Candás a otras empresas de construcción de material ferroviario (la UTE Suncove e Ingeteam) para los trabajos que están realizando en estos momentos para Feve de rehabilitación de nuevos trenes. Asimismo en talleres como El Berrón Feve ofrece a las empresas del sector el alquiler puntual, en horario vespertino (fuera del ciclo de producción propia del taller) de ciertas máquinas-herramientas muy especializadas, como las máquinas de calado y decalado de ejes, prensa de muelles.

Entre otros trabajos de esta dependencia de Feve, los talleres detentan la patente de un sistema de detección de descarrilamientos desarrollado en la empresa, el 3D-Ifac, que se ha aplicado a todos los vagones de su parque. Los talleres principales, Santander, Berrón y Balmaseda, detentan en la actualidad las certificaciones de calidad y medioambientales UNE-EN ISO 9001:2000 y UNE-EN ISO 14001:2004. Además, el taller de El Berrón incorporará este mes de diciembre la certificación OHSAS, referida a protocolos de seguridad y salud en el trabajo, norma que se incorporará posteriormente a los demás talleres de Feve.

tareas mecánicas y en varios talleres de la red. Sin ir más lejos la propia dirección corporativa de los talleres, asumida por Nuria Blanco.

Junto a ellos Feve cuenta con el apoyo de personal externo en algunos pequeños talleres, como el de Cistierna o Ferrol, que desarrollan sus trabajos junto a mecánicos de Feve. En los talleres grandes, Feve sigue apostando por tener una dotación formada íntegramente por personal de plantilla de la empresa pública, los cuales siguen recibiendo nuevos agentes que ingresan en la empresa. Es en estos grandes talleres donde Feve centraliza los trabajos más especializados, dejando a los talleres pequeños las tareas de mantenimiento cotidiano del material, menos complejas y que admiten más fácilmente una externalización de trabajos.

Las más modernas unidades de FEVE, la serie 2700, se está recibiendo en el taller de El Berrón para efectuar los ajustes y pruebas previos a su entrada en servicio comercial.



MIGUEL JIMÉNEZ

■ Una red articulada

La red de talleres de Feve está compuesta por diez instalaciones, algunas agrupadas en una misma localización geográfica, y algunas otras cedidas temporalmente a otras empresas que realizan trabajos para Feve. Estos talleres son:

- El Berrón (Asturias)
- Pravia (Asturias)
- Candás (Asturias)
- Santander-Mantenimiento
- Santander-Reparaciones
- Balmaseda-Motor (Vizcaya)
- Balmaseda-Remolcado (Vizcaya)
- Cistierna (León)
- Ferrol (A Coruña)
- Cartagena (Murcia)

Los dos talleres principales son los talleres de Santander y El Berrón. El taller asturiano de El Berrón, con 88 trabajadores y 16.000 metros cuadrados de superficie cubierta, es el centro de referencia de toda la red de Feve.

En sus 15 vías dentro de la nave de taller los trabajos se dividen en mantenimiento de material

de tracción y de viajeros, reparación de trenes y reparación de vagones de mercancías. La nave cuenta con varias vías electrificadas en su interior, para las cuales se dispone de un sistema de acceso controlado que evita la entrada de operarios a los niveles de techo cuando la catenaria está en tensión.

En este taller asturiano se mantiene un 45 por ciento del total de la flota de la empresa y están los almacenes centrales de esta división. Es un taller moderno, con sólo 10 años de existencia, que surgió del traslado de los antiguos talleres de Santo Domingo, inscritos en pleno corazón de Oviedo. Este nuevo taller ya integró en una única unidad de trabajo todas las tareas del taller. Así asume, entre otras funciones, la recepción del nuevo material, ya sea el procedente directamente de fábrica como el transformado por otras empresas. Así las nuevas unidades 2700 son recibidas en este taller, al igual que las reformadas 3300 o 2600 y los automotores MAN de la

serie 2300 que ya están prestando algunos servicios comerciales. Para la puesta en marcha de estos trenes el taller de El Berrón cuenta con el apoyo de personal de CAF, Sunsundegui o Ingeteam, sobre todo en el periodo de garantía de las unidades.

El taller de El Berrón, con esta tarea de puesta en servicio, desarrolla también una labor de apoyo a las otras unidades de negocio de Feve (mercancías, cercanías, regionales), con un asesoramiento técnico para la puesta en operación comercial. Desde este taller funciona el "vagón de socorro", encargado de resolver las incidencias en vía, básicamente encarrilamientos fruto de pequeños accidentes. Los proyectos de futuro de El Berrón van en la línea de ampliar la dotación de vías electrificadas de acceso a



En los talleres se realiza también el mantenimiento del material de mercancías. Nuevas plataformas polivalentes recién recibidas en el taller de El Berrón.

las naves, acorde con el incremento del nivel de electrificación del parque y la red de Feve, así como la construcción de una depuradora para la zona del lavadero de las tolvas de carbón que aquí se mantienen.

El taller de Santander divide sus trabajos en dos naves segregadas, distantes entre sí algo más de 500 metros y situadas en la salida de vías de la estación cántabra. Por un lado está la nave de reparaciones, de 10 vías bajo una cubierta de 8.000 metros cuadrados, divididas a su vez en dos naves unidas por un carro transbordador. Por otro lado está la nave de mantenimiento, de seis vías y 2.400 metros cuadrados. En este conjunto Feve tiene asignado el mantenimiento de las unidades 2400, 3600, 3800, así como las locomotoras 1500, 1600 y 1900,

diverso material remolcado y algunas transformaciones de material. Así por ejemplo destacan los recientes trabajos de reconversión de los coches intermedios de la serie 3500 para coches camas de trenes turísticos de Feve, como el que en breve iniciará su servicio en el Expreso de La Robla.

Los antiguos talleres centrales del Ferrocarril de La Robla en Balmaseda son hoy el tercer taller de referencia de la red de Feve. Este conjunto de instalaciones de mantenimiento está dividido en dos sectores: el taller de material motor y el de remolcado. En el primero, situado en el lado Bilbao, siete vías permiten el acceso a una nave de 3.300 metros cuadrados para el mantenimiento de las locomotoras de las series 1500, 1600 y 1900, así como de las unidades de viajeros 2400 y 3600. En el taller de remolcado, situado justo a continuación, una vía da acceso a una nave de 3.500 metros cuadrados que comunica sus vías por un carro transbordador, y allí se mantiene un variado parque de vago-

nes. En este taller trabajan 44 ferroviarios y, ocasionalmente, se realizan transformaciones de trenes. Una de las últimas fue la transformación de las locomotoras 1500 del Ferrocarril del Tajuña para su adaptación al gálibo de Feve.

Además de estos tres grandes talleres, la red dispone de otros tres pequeños talleres para mantenimiento de trenes en puntos extremos de la red. Uno de ellos sería el de Ferrol, cuyos cinco empleados mantienen trenes de la serie 2400, tanto adscritos a la zona como otros procedentes de otras partes de la red. El taller de Cistierna, en León, tiene siete ferroviarios, los cuales asumen la conservación de locomotoras de la serie 1500 y automotores 2600. Finalmente, el pequeño taller de Cartagena mantiene las tres unidades de la serie 2600 que cubren el servicio en esa zona, teniendo cuatro ferroviarios al frente de estos trabajos. ■

MIGUEL JIMÉNEZ